2

**Инструктивное письмо**

**КАЧЕСТВО ПЕЧАТИ !!!**

В последнее время очень часто сталкиваемся с проблемой по флексопечати что печать переснимается на чистую сторону заготовки .Чтобы избежать в дальнейшем такие ситуации принимаем следующие правила .

1.Будет создана группа для всех четырех смен ОТК

2.Каждый заказ НО-11 будет скидывать в эту группу а именно название заказа номер заказа и макет который нужно нанести на этот заказ.

3 Вы берете маршрутный лист идете к флексопечати примеряете заготовку все ли соответствует мл и если вы убедились что заготовка такая как в мл отдаете в работу на флексопечать.

4.После флексопечатник наклеивает клише на барабаны и пропускает несколько заготовок с брака чтобы настроить высоту и цвет макета .Ваша задача сверить на браковой заготовке все ли есть на макеты а именно текст цифры и.т.д. Если вы убедились что все в порядке с текстом и цветами флексопечатник приступает к печати новых заготовок.

5.Вы в процессе печати проверяете что бы краска не переснималась на другую сторону затовки . Если вы заметили что краска не сохнет и переснимается на заготовку нужно остановить процесс по печати.

6. Подойти к флексопечатнику и показать что именно не так. И он должен исправить данную ситуацию .

Если после замечания флексопечатник не исправил данные сутуацию то вы сразу ставите НО-11 в известность.

ВАЖНО ЧТО БЫ КРАСКА НЕ ПЕРЕСНИМАЛАСЬ НА ЗАГОТОВКЕ И ПЕЧАТЬ БЫЛА КАЧЕСТВЕННАЯ!!!